

# Corabit Randversiegelungsmasse PRODUKTDATENBLATT

- Randversiegelungsmasse
- Für Asphalt & Beton
- Dichte: 1.25 g/m<sup>2</sup>
- Vergießtemperatur: 150 - 160°C

Die Verarbeitung der **Corabit Randversiegelungsmasse** erfolgt nach dem geltenden ZTV-Fug-StB 15.



**Corabit Randversiegelungsmasse** wird speziell zum Abdichten von Fahrbahnkanten eingesetzt. Die Randedichtmasse verhindert, dass seitlich eindringendes Wasser in die Asphaltfahrbahn eindringt und Schäden verursacht.

## Anwendung

**Vorbereitung:** Die Kanten der Asphaltfahrbahn müssen sauber und trocken sein. Verschmutzungen, die an den Rändern der Fahrbahnkante haften, müssen vollständig und sauber entfernt werden. Die Kantenflanken müssen bis zur Oberkante vollständig mit **Corabit VG** grundiert werden. Die Grundierung wird mit einem Pinsel, Spritzpistole oder direkt aus der Sprühdose aufgetragen. Die Lösemittelreste der Grundierung müssen vor dem Verfugen vollständig abgedampft sein.

**Schmelzen:** Der Vergusskocher muss über ein Rührwerk verfügen, abgedeckt und indirekt beheizt werden. Die Temperatur der Dichtmasse darf zu keinem Zeitpunkt mehr als 30 °C über der Verarbeitungstemperatur (max. + 180 °C) liegen. Die Temperatur der Dichtmasse muss thermostatisch geregelt werden. Es muss kontrollierbar sein. Das Rührwerk muss so früh wie möglich eingeschaltet werden und ständig in Betrieb bleiben. Wenn die erwärmte Masse nicht am selben Tag verarbeitet werden kann, muss der Kessel entleert werden. Das Nachschmelzen von abgekühlter Dichtmasse ist nur zweimal zulässig.

**Füllung:** Die Versiegelung der Ränder erfolgt mechanisch mittels eines geeigneten Sprüheräts von indirekt beheizten, mobilen Vergussmaschinen oder bei geringem Arbeitsaufwand mit handelsüblichen Vergusskannen. Die Abdichtung darf an trockenen Randflanken nur bei trockener Witterung durchgeführt werden und es muss eine Oberflächentemperatur von mindestens +0 °C eingehalten werden. Das Material darf nicht unter frostigen Bedingungen aufgetragen werden. Die Verarbeitungstemperatur liegt bei +150 bis 160 °C. Die Verbindung darf zu keinem Zeitpunkt überhitzt werden.

## Lieferform

**Corabit VG-Voranstrich** in Gebinden von 1 l / 5 l / 10 l und in Spraydosen à von 500 ml

	Gebindegewicht [kg]	Gebinde/Palette [-]
<b>Corabit Randversiegelungsmasse</b>	27	27

Eigenschaftsanforderung nach TL/TP-Fug StB 15, Tabelle 5

Prüfmethode	Norm	Einheit	Typischer Wert
Erweichungspunkt	DIN EN 1427	-	55 ± 5
Dichte bei + 25 °C	DIN EN 13880-1	°C	1,25 ± 0,05
Konus-Penetration bei +25°C	DIN EN 13880-2	g/cm <sup>3</sup>	45 ± 5

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Technik, sind aber nicht rechtsverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

-- Rev.: 01\_26.08.2024 --