## Montageanleitung **Kebulen-Flicken C50**

## Allgemeines

Der Kebulen-Flicken C 50 ist ein warm zu verarbeitendes Korrosionsschutzmaterial. Es erfüllt die Anforderungen der DIN EN 12 068 und DIN 30672 für die Belastungsklasse C, Dauerbetriebstemperatur bis 50°C.

## **Anwendungsbereich**

Der Kebulen-Flicken C 50 wird zur Reparatur mechanischer Schadstellen (Fehlstellen bis zu wenigen cm² oder Riefen) in Werksumhüllungen aus Polyethylen oder Polypropylen von in Böden und Wässern verlegten Rohrleitungen aus niedriglegierten Eisenwerkstoffen.

## Aufbau

Der Kebulen-Flicken C 50 besteht aus einer auf der Innenseite mit Heißschmelzkleber beschichteten PE-Folie. Im Lieferumfang enthalten sind ein Kebulen- Flicken aus modifiziertem PE mit Temperaturindikator 140 x 170 mm Butyl-Kautschuk Kitt 40 x 40 x 5 mm 3 Schmirgelleinen P80 - 25 x 280 mm.



Mit blau-gelber Propangasflamme Schadstellenbereich durch Erwärmen trocknen.



Trockenen Schmutz mit Handdrahtbürste entfernen. Ölige Verschmutzungen mit Waschbenzin und Lappen entfernen.



Nicht haftende Teile mit dem Mit blau-gelber ausrunden und abschrägen.



Propangas-Messer abschneiden. Ränder mit flamme die vorbehandelte Stelle Handraspel (halbrundes Blatt) erwärmen, bis die Oberfläche matt glänzend ist. VORSICHT: Oberfläche nicht verbrennen



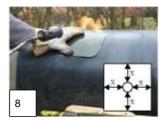
mm) mit tung aufrauen.



Reparaturbereich (ca. 250x250 Butyl-Kautschuk Kitt in die Fehlbeiliegendem stelle kneten und mit der Werks-Schmirgelleinen oder Hand- umhüllung bündig abschließen drahtbürste in Umfangsrich- lassen. Kein Butyl-Kautschuk Kitt auf der Werksumhüllung verteilen.



Kleberseite des Reparaturflickens mit blau-gelber Propangasflamme durch Erwärmen aktivieren (ca. 3 Sekunden).



Reparaturflicken mittig über Fehlstelle positionieren und andrücken. (X=min. 50 mm unbeschädigte Werksumhüllung):



Mit blau-gelber Propangasflamme Flicken bis zum Angleichen der Oberfläche erwärmen (bis nach Andrücken Klebstoff austritt).

