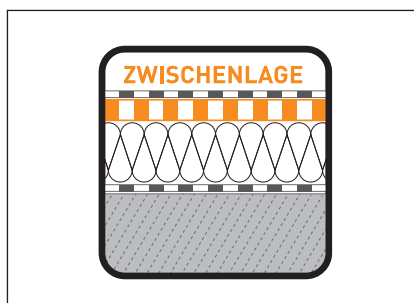



# Orig. kebu Polymer-GW 4 PRODUKTDATENBLATT

- Hochreißfester Glasgewebetrag
- Technische Werte über Normvorgaben
- Radondicht
- Oberseitig Zuschnitthilfen



	
1119-CPR-21218 DIN EN 13707	1119-CPR-21219 DIN EN 13969
Anwendungstypen DIN/TS 20000-201: DU/E1 PYE-G 200 S4 DIN/TS 20000-202: BA PYE-G 200 S4	

Die Orig. kebu **Polymer-GW 4** ist eine hochwertige Polymerbitumen-Schweißbahn mit einem Glasgewebetrag, der der Bahn eine hohe Reißfestigkeit verleiht. Standardmäßig ist die Bahn oberseitig mit einem dünnen Vlies mit Zuschnitthilfen, unterseitig mit einer schnell abflämbaren Schmelzfolie ausgestattet. Für spezielle Einsatzzwecke kann die Orig. kebu **Polymer-GW 4** auch in Sonderausstattungen oder Fixlängen produziert werden.

## EINSATZBEREICH

Die Orig. kebu **Polymer-GW 4** wird hauptsächlich als erste Abdichtungslage in einem mehrlagigen Abdichtungsaufbau eingesetzt. Durch den hochreißfesten Glasgewebetrag ist die Bahn auch für eine mechanische Fixierung geeignet.

Ein weiterer Einsatzbereich der Bahn ist die für die Abdichtung von erdberührten Bauteilen gemäß der DIN 18533. Die Radondichtigkeit des Produktes gibt Sicherheit gegen unerwünschtes Eindringen dieses radioaktiven Gases in die Innenräume.

## VERARBEITUNG

Je nach Untergrund und Einsatzbereich wird die Orig. kebu **Polymer-GW 4** lose verlegt, punkthaftend oder vollflächig im Lagen- und Rückversatz aufgeschweißt. Auch eine verdeckte mechanische Fixierung zum Untergrund ist möglich.

Die Quer- und Längsnähte müssen 10 cm überdeckt werden, sind versetzt anzuordnen und zu verschweißen. Bei einer vollflächigen Verschweißung der Bahn wird der Einsatz eines Wickelkerns empfohlen.

Eine Verlegung der Orig. kebu **Polymer-GW 4** in Heißbitumen ist ebenfalls möglich. Hierfür ist die Ausstattungsvariante „beidseitig vlieskaschiert“ einzusetzen.

Bei der Verarbeitung dürfen die Untergrund-, Material- und Umgebungstemperaturen +5 °C nicht unterschreiten. Ansonsten sind gemäß VOB Sondermaßnahmen bei der Verarbeitung zu ergreifen.

## LAGERUNG

Bitumenbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit und Frost, sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

## ENTSORGUNG

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des europäischen Abfallkataloges EWC Nummer 170302 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

# Orig. kebu Polymer-GW 4 PRODUKTDATENBLATT

PRODUKTEIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	EINHEIT	HERSTELLERANGABE	
Länge	EN 1848-1	m	≥ 5	
Breite	EN 1848-1	m	≥ 1	
Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 4,0	
Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20	
Sichtbare Mängel	EN 1850-1		keine Mängel	
Wasserdichtheit Verfahren B	EN 1928:2000		Bestanden	
Brandverhalten	EN 13501-1		Klasse E	
Verhalten bei einem Brand von außen*	DIN CEN/TS 1187		Broof (t1)*	
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 110	
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ -25	
Maximale Zugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	2.600 ± 300
	quer			3.500 ± 300
Dehnung bei max. Zugkraft	längs	EN 12311-1	%	9 ± 2
	quer			9 ± 2
Schälwiderstand der Fügenähte	EN 12316-1	N/50 mm	KLF	
Scherwiderstand der Fügenähte	EN 12317-1	N/50 mm	KLF	
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	KLF	
Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730	kg	KLF	
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	längs	DIN EN 12310-1	N	540
	quer			560
Widerstand gegen Durchwurzelung			KLF	
Maßhaltigkeit	EN 1107-1	%	KLF	
Künstliche Alterung	EN 1296		KLF	
Bestreuehaftung	EN 12039		KLF	
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931		μ = 20.000	

\* im System geprüft

KLF = keine Leistung festgelegt

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.  
Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Rev. 01\_01.2026