

Poly-Skin® S

Produktbeschreibung

Die Oberlagsbahn **Poly-Skin S** ist mit hochwertigen Elastomerbitumen-Deckmassen und einem formstabilen Polyesterkombiträger ausgerüstet. Oberseitig ist die Bahn mit einer Schieferbestreuung, unterseitig mit Schmelzfolie versehen. Neben dem standardmäßigen bestreufreien Seitenstreifen ist die zusätzliche Ausstattung mit dem bestreufreien Kopfrand möglich.

Einsatzbereich

Die **Poly-Skin S** kommt bei allen Dachneigungen, sowohl beim Neubau als auch bei der Sanierung zum Einsatz. Neben der Möglichkeit sie im mehrlagigen Dachaufbau zu verwenden, kann diese Bahn auch bei einer einlagigen Sanierung verarbeitet werden.

Unter Auflasten empfehlen wir eine wurzelwidrige Ausrüstung der **Poly-Skin S**, um einen zusätzlichen Schutz der Abdichtungsebene zu gewährleisten.

Verarbeitung

Die **Poly-Skin S** wird mit Hilfe eines Propanhandbrenners in Punkthaftung oder vollflächig aufgebracht. Auch eine verdeckte mechanische Fixierung zum Untergrund ist möglich. Der Einsatz eines Wickelkerns wird empfohlen. Bei T-Stößen ist ein Eckenschnitt von 45° auszubilden. Der Kopfrand- und Lagenversatz ist einzuhalten.

Bei einer Verarbeitungstemperatur unter 5° C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

Schweißbahnen nur vom Spezialisten

ORIGINAL kebu®

Poly-Skin® S

Schiefer grün

Schweißbahn mit Polyestergelegeträger

Übertrifft die Anforderungen der
DIN V 20000-201: DO / E1 PVE-KTP S5



0672-CPD-0198
DIN EN 13707



Abmessung: 5 x 1 m

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG

Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 61 80, D-45684 Herten
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de



Schweißbahnen nur vom Spezialisten



ABDICHTUNG



ROHRSCHUTZ



STRASSENTECHNIK

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · D-45701 Herten-Westerholt · Postf. 61 80 · D-45684 Herten
Telefon +49 209 9615-0 · Fax +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de · E-Mail: info@kebu.de

Kebu Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH

Kamenzer Straße 6 · D-01896 Pulsnitz
Telefon +49 35955 44900 · Fax +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de · info@kebu-pulsnitz.de

Poly-Skin[®] S

Einsatzbereich:	Oberlage
Oberfläche unten: oben:	Schmelzfolie Schiefer
Trägereinlage:	Polyesterkombiträger
Übertrifft die Anforderungen der DIN V 20000-201:	DO / E1 PYE-KTP S5

Ab-schnitt	Eigenschaften	Prüfverfahren / Klassifikation	Einheit	Anforderung	Hersteller- angabe
5.2.1	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	–	keine Mängel	keine Mängel
5.2.2	Länge	EN 1848-1	m	k. A.	≥ 5
	Breite	EN 1848-1	m	k. A.	≥ 1
	Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20	≤ 20
	Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 4,2	≥ 5,2
5.2.3	Wasserdichtheit	EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	≥ 200	≥ 200
5.2.5.1	Verhalten bei einem Brand von außen	ENV 1187	–	Broof (t1)*	Broof (t1)*
5.2.5.2	Brandverhalten	EN 13501-1	–	Klasse E	Klasse E
5.2.10	Höchstzugkraft	EN 12311-1	N/50 mm	≥ 800	≥ 1100
				≥ 800	≥ 1100
	Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	≥ 15	≥ 20
				≥ 15	≥ 20
5.2.17	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ - 25	≤ - 30
5.2.18	Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 100	≥ 110
5.2.9	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	–	μ = 20000	μ = 20000

* im System geprüft

Alle Angaben entsprechen dem
derzeitigen Stand der Technik,
sind jedoch ohne Rechtsanspruch.
Technische Änderungen vorbehalten.



0672-CPD-0198

DIN EN 13707